Fiches techniques – Palettes

Palettes en bois neuf fabriquées en hévéa ou en teck, selon le besoin du client, à partir de bois de plantation (hévéa en fin de vie économique, teck arrivé à maturité), séchées et, pour l'export, traitées thermiquement selon la norme NIMP 15 (applicateur agréé, code CI-024-BNA). Le tableau ci-dessous présente nos formats standards ; chaque fiche détaille les caractéristiques du produit. Tous nos formats sont disponibles en hévéa ou en teck.







Photos non contractuelles

Réf.	Désignation	Dimensions (mm)	Appuis	NIMP 15
FTP-PAL-01	Caisse palette 120 × 100	1200 × 1000 mm	4 chevrons + 9 plots	NIMP 15
FTP-PAL-02	Palette de stockage 150 × 117 × 15,5	1500 × 1170 × 155 mm	9 plots	Sur demande
FTP-PAL-03	Palette de stockage 115 × 100 × 12	1150 × 1000 × 120 mm	3 chevrons	Sur demande
FTP-PAL-04	Palette de stockage filière cacao 180 × 140 × 16	1800 × 1400 × 160 mm	4 chevrons	Sur demande
FTP-PAL-05	Palette de stockage 180 × 120 × 16	1800 × 1200 × 160 mm	4 chevrons	Sur demande
FTP-PAL-06	Palette export 110 × 100 × 15	1100 × 1000 × 150 mm	9 plots	NIMP 15
FTP-PAL-07	Palette export caoutchouc 140 × 108 × 20	1400 × 1080 × 200 mm	12 plots	NIMP 15
FTP-PAL-08	Palette export 110 × 90 × 13	1100 × 900 × 130 mm	3 chevrons	NIMP 15
FTP-PAL-09	Palette de stockage 167 × 120 × 16	1670 × 1200 × 160 mm	3 chevrons	NIMP 15
FTP-PAL-10	Palette 140 × 120 × 14	1400 × 1200 × 140 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-11	Palette export 142 × 112 × 13	1420 × 1120 × 130 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-12	Palette EURO 120 × 80 × 14	1200 × 800 × 140 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-13	Palette 120 × 100 × 15	1200 × 1000 × 150 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-14	Palette fruit 120 × 100 × 15	1200 × 1000 × 150 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-15	Palette export 125 × 120 × 14	1250 × 1200 × 140 mm	3 chevrons	NIMP 15
FTP-PAL-16	Palette export 107 × 100 × 13	1070 × 1000 × 130 mm	9 dés	NIMP 15
FTP-PAL-17	Palette de stockage 120 × 100 × 12	1200 × 1000 × 120 mm	3 chevrons	NIMP 15

Toutes nos fabrications sont réalisées à l'usine de Yaou (Bonoua). Dimensions et compositions personnalisables sur demande : contactez-nous pour un devis.

Caisse palette 120 × 100

1. IDENTIFICATION

Désignation	Caisse palette 120 × 100
Usage	Caisse palette (emballage fermé) pour le transport et le stockage de marchandises
Essence	Hévéa ou teck



Photo non contractuelle

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions hors tout (L × l × H)	1200 × 1000 mm ; hauteurs 1000, 1070 ou 1100 mm (autres hauteurs sur demande)
Plancher	29 planches
Appuis	4 chevrons + 9 plots
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE

Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION

Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION

Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage 150 × 117 × 15,5

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette de stockage 150 × 117 × 15,5
Usage	Stockage
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1500 × 1170 × 155 mm
Plancher	11 lattes
Appuis	9 plots
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Sans traitement phytosanitaire ; traitement thermique NIMP 15 sur demande
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage 115 × 100 × 12

1. IDENTIFICATION

Désignation	Palette de stockage 115 × 100 × 12
Usage	Stockage
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions hors tout (L × l × H)	1150 × 1000 × 120 mm
Plancher	16 lattes
Appuis	3 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage
Particularité	Bois non fissuré ; marquage au pochoir possible

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE

Traitement	Sans traitement phytosanitaire ; traitement thermique NIMP 15 sur demande
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION

Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION

Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage filière cacao 180 × 140 × 16

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette de stockage filière cacao 180 × 140 × 16
Usage	Stockage des sacs de cacao en magasin et entrepôt
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1800 × 1400 × 160 mm
Plancher	16 ou 18 lattes
Appuis	4 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage
Particularité	Version 18 lattes : 2 lattes jointives à chaque rive

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Sans traitement phytosanitaire ; traitement thermique NIMP 15 sur demande
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage 180 × 120 × 16

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette de stockage 180 × 120 × 16
Usage	Stockage de charges lourdes
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1800 × 1200 × 160 mm
Plancher	16 lattes
Appuis	4 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage
Particularité	2 lattes jointives à chaque rive

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Sans traitement phytosanitaire ; traitement thermique NIMP 15 sur demande
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export 110 × 100 × 15

1. IDENTIFICATION

Désignation	Palette export 110 × 100 × 15
Usage	Export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions hors tout (L × l × H)	1100 × 1000 × 150 mm
Plancher	12 planches + 6 baguettes
Appuis	9 plots
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Oui – plancher inférieur
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE

Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION

Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION

Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export caoutchouc 140 × 108 × 20

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette export caoutchouc 140 × 108 × 20
Usage	Export de balles de caoutchouc naturel
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1400 × 1080 × 200 mm
Plancher	24 planches
Appuis	12 plots
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export 110 × 90 × 13

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette export 110 × 90 × 13
Usage	Export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1100 × 900 × 130 mm
Plancher	10 planches
Appuis	3 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage 167 × 120 × 16

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette de stockage 167 × 120 × 16
Usage	Stockage
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1670 × 1200 × 160 mm
Plancher	14 planches
Appuis	3 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette 140 × 120 × 14

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette 140 × 120 × 14
Usage	Usage local et manutention
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1400 × 1200 × 140 mm
Plancher	17 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Oui – plancher inférieur
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export 142 × 112 × 13

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette export 142 × 112 × 13
Usage	Export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1420 × 1120 × 130 mm
Plancher	15 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Oui – plancher inférieur
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette EURO 120 × 80 × 14

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette EURO 120 × 80 × 14
Usage	Palette EURO, manutention 4 entrées (transpalette et chariot)
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1200 × 800 × 140 mm
Plancher	11 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Oui – plancher inférieur
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette 120 × 100 × 15

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette 120 × 100 × 15
Usage	Stockage et export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1200 × 1000 × 150 mm
Plancher	18 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	En option – plancher inférieur
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette fruit 120 × 100 × 15

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette fruit 120 × 100 × 15
Usage	Export de fruits (version allégée)
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1200 × 1000 × 150 mm
Plancher	14 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export 125 × 120 × 14

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette export 125 × 120 × 14
Usage	Export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1250 × 1200 × 140 mm
Plancher	16 planches
Appuis	3 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette export 107 × 100 × 13

1. IDENTIFICATION

Désignation	Palette export 107 × 100 × 13
Usage	Export
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions hors tout (L × l × H)	1070 × 1000 × 130 mm
Plancher	13 planches
Appuis	9 dés
Entrées de fourches	4 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE

Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION

Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION

Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com

Palette de stockage 120 × 100 × 12

1. IDENTIFICATION	
Désignation	Palette de stockage 120 × 100 × 12
Usage	Stockage
Essence	Hévéa ou teck

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Dimensions hors tout (L × l × H)	1200 × 1000 × 120 mm
Plancher	16 planches
Appuis	3 chevrons
Entrées de fourches	2 entrées
Chanfrein	Non
Assemblage	Clouage

3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE	
Traitement	Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA
Qualité du bois	Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée
Marquage	Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité

4. TOLÉRANCES DE FABRICATION	
Longueur et largeur hors tout	± 5 mm
Hauteur hors tout ; épaisseur des planches	± 3 mm ; ± 1 mm
Humidité du bois	10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre)
Clouage	Aucune pointe saillante

5. PERSONNALISATION	
Sur mesure	Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client
Contact	Devis sur demande via www.transchainesbois.com