# Caisse palette 120 × 100

## 1. IDENTIFICATION

| | |
|---|---|
| **Désignation** | Caisse palette 120 × 100 |
| **Usage** | Caisse palette (emballage fermé) pour le transport et le stockage de marchandises |
| **Essence** | Hévéa ou teck |



*Photo non contractuelle*

## 2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| **Dimensions hors tout (L × l × H)** | 1200 × 1000 mm ; hauteurs 1000, 1070 ou 1100 mm (autres hauteurs sur demande) |
| **Plancher** | 29 planches |
| **Appuis** | 4 chevrons + 9 plots |
| **Entrées de fourches** | 4 entrées |
| **Chanfrein** | Non |
| **Assemblage** | Clouage |

## 3. TRAITEMENT, QUALITÉ ET MARQUAGE

| | |
|---|---|
| **Traitement** | Traitement thermique HT selon la norme NIMP 15 (ISPM 15) : 56 °C à cœur pendant 30 min minimum. Applicateur agréé, code CI-024-BNA |
| **Qualité du bois** | Bois neuf et sain, sans pourriture ni écorce ; nœuds non traversants ; fentes limitées ; aucune pièce cassée |
| **Marquage** | Marquage IPPC / NIMP 15 (CI-024-BNA – HT) sur 2 côtés opposés, visible, lisible et indélébile (palettes traitées) ; n° de lot pour la traçabilité |

## 4. TOLÉRANCES DE FABRICATION

| | |
|---|---|
| **Longueur et largeur hors tout** | ± 5 mm |
| **Hauteur hors tout ; épaisseur des planches** | ± 3 mm ; ± 1 mm |
| **Humidité du bois** | 10 à 15 % à la livraison (contrôle à l'humidimètre) |
| **Clouage** | Aucune pointe saillante |

## 5. PERSONNALISATION

| | |
|---|---|
| **Sur mesure** | Dimensions, essence, nombre de planches, chanfrein et marquage adaptables au cahier des charges du client |
| **Contact** | Devis sur demande via www.transchainesbois.com |